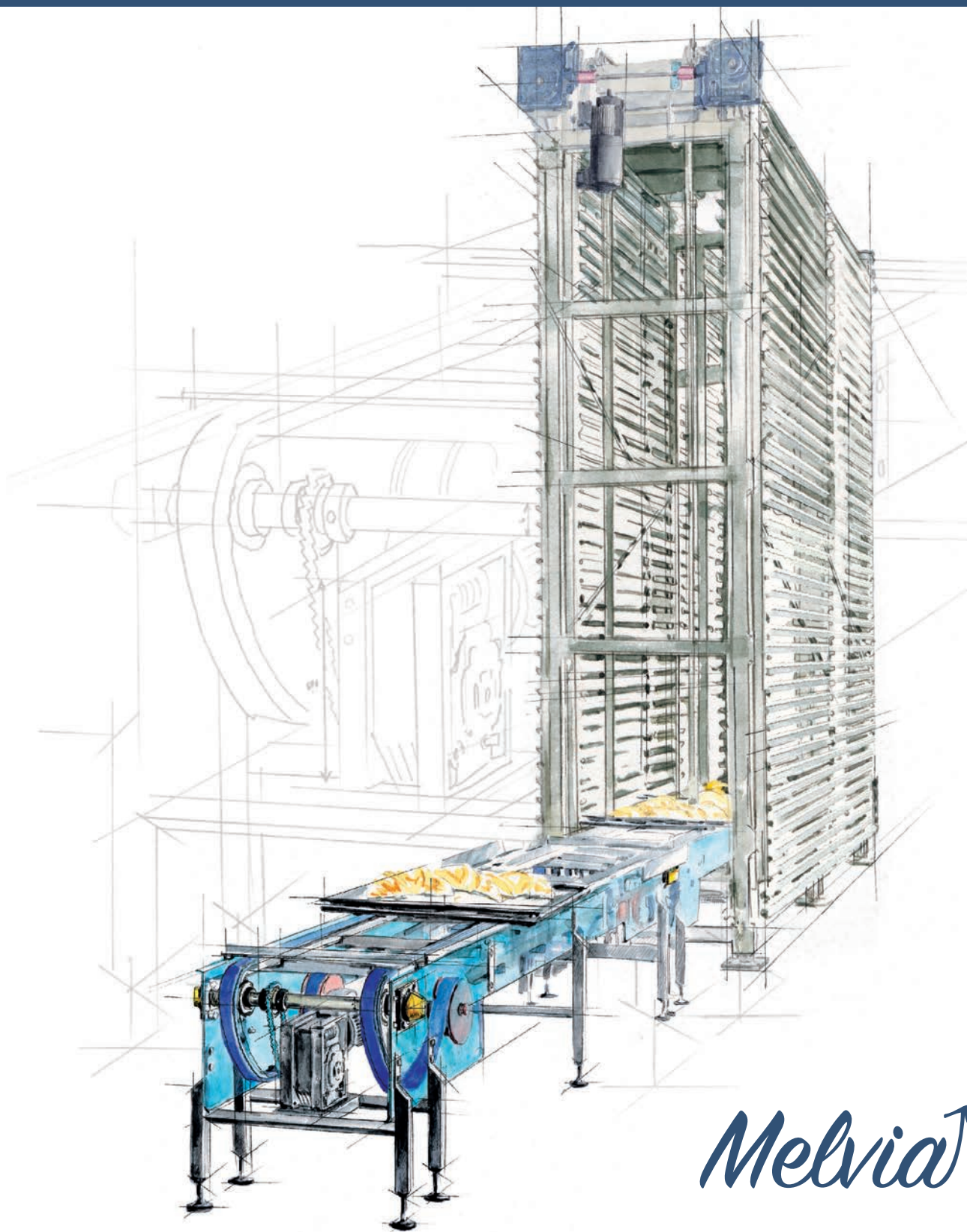


PÁTERNOSTERY



Melvia ↗

Vyrábíme a navrhujeme automatické dopravníkové systémy pro potravinářský průmysl, od jednoduchých až po rozvětvené komplexy. Máme řešení pro každou výrobní konfiguraci!

Systemy vyhovují vysokým bezpečnostním požadavkům.

Jejich nepostradatelnou součástí jsou **vícetupňové systémy, známé také jako páternostery**. Ty fungují na krokovém principu. Nosiče produktů (sekce forem, plechy, plata apod.) se pohybují pomocí paralelních řetězců s unašeči umístěnými na dvou protilehlých stranách, které tvoří úroveň. Krokové rychlosti jsou nastavitelné pro každou sekci zvlášť. To umožňuje dlouhou dobu určitého technologického procesu (kynutí, chlazení, mražení apod.) a široký rozsah regulace. Části páternosteru mohou být při navrhování rozmístěny samostatně a podle potřeby otočeny v požadovaném směru.

PŘÍSLUŠENSTVÍ:

- Vnitřní plochy panelů – opláštění z nerezové oceli
- Vnější povrchy z plechu s možností volby provedení
- Izolace z polyuretanové pěny různých tloušťek
- Rámy z práškově lakované, pozinkované nebo nerezové oceli
- Volitelné příslušenství
- Energeticky úsporné systémy
- Široká škála doplňků

VÝHODY:

- Kompaktní konstrukce; maximální využití výšky místnosti při minimálních rozměrech podlahové plochy
- Vhodné pro vysokokapacitní i nízkokapacitní výrobní linky
- Použití různých typů forem, plechů a plat
- Jednoduchá regulace času a mikroklimatu
- Robustní a pevná konstrukce
- Snadná údržba a servis

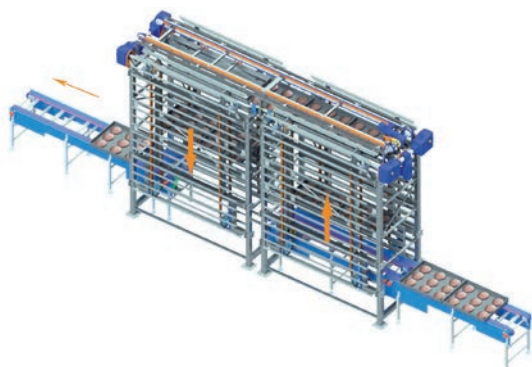
MIKROKLIMATICKÉ SYSTÉMY

Kynárna – Originální klimatická jednotka zajišťuje cirkulaci vzduchu v kynárně, přesně udržuje na požadovanou teplotu a vlhkost. Směs páry a vzduchu s nastavenou teplotou a vlhkostí se připravuje ve vnější jednotce. Následně se přivádí do prostoru kynárny systémem kanálů s průduchy. Po průchodu pracovní zónou je směs páry a vzduchu odsávána a odesílána do jednotky k ohřevu na stanovenou teplotu a nasycení párou, poté se cyklus opakuje.

Chladírna / šokové zmrazovače – Individuální návrh pro každou aplikaci s ohledem na chladivo, směr proudění vzduchu a kapacitu chladicího systému. Chladič vzduchu lze vyrobit v různých variantách odmrazování: elektrický, vodní nebo s horkou párou. Lze také zajistit kruhové (obvodové) vytápění ventilátorem. K dispozici jsou také systémy rekuperace energie (hydraulický modul).

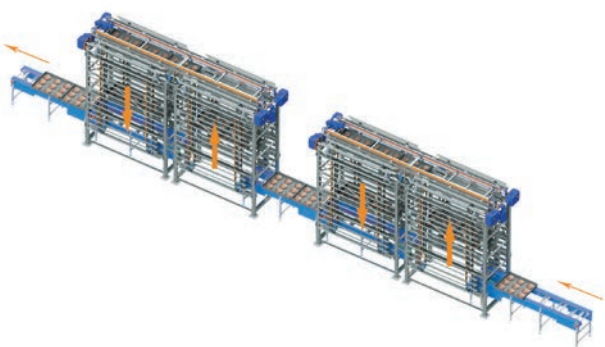
PÁTERNOSTERY VYŘEŠÍ:

- Kynutí
- Chlazení
- Zmrazování
- Pasterizaci



LINEÁRNÍ PÁTERNOSTER

Tzv. FIFO systém, výrobky jsou přiváděny na vstupní dopravník vzestupné sekce, kde vytvoří řadu o délce unašeče jedné vrstvy. Po seskupení řady unašeče postupují po krocích, dokud nedosáhnou naplnění celé sekce. Poté se nosiče pomocí vodorovného tlačného zařízení přesunou do sestupné sekce. Sestupná část uloží nosiče výrobků na výstupní dopravník. Plynulé pohyby zajišťují velmi šetrnou manipulaci s těstem. Vytváření řad je možné uzamknutím krajní polohy pomocí zarážky nebo dopravníků s přepážkami.



BLOKOVÝ PÁTERNOSTER

Blokový systém se skládá nejméně ze dvou párů lineárních páternosterů. Skupiny nosičů výrobků se na podávacím dopravníku zastavují v menších počtech. Po opuštění první sekce se zásobníky dostanou do druhé sekce, kde se opět pohybují nahoru a dolů pomocí krokového mechanismu. Tento proces se může libovolně opakovat. Pod všemi sekcemi je dlouhý dopravní pás se zarážkami pod každou stoupající sekcí. Velkou výhodou systému s více jednotkami je variabilita: v případě potřeby lze úseky obcházet.



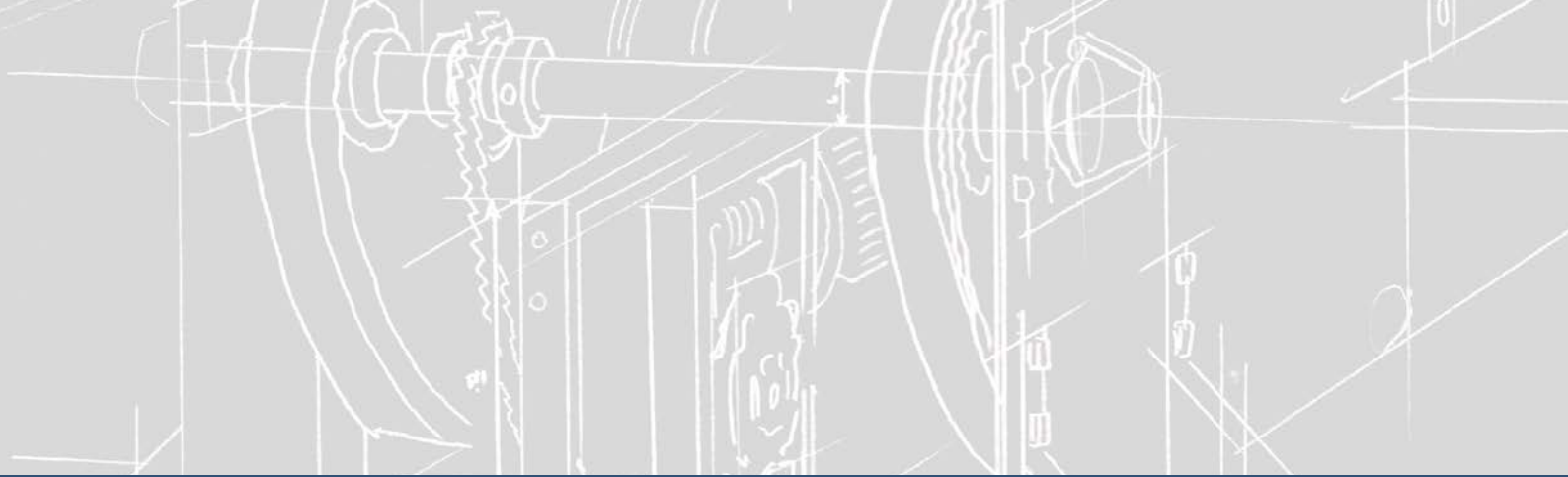
SMYČKOVÝ PÁTERNOSTER

Jedná se o kompaktní verzi lineárního systému. Sekce jsou uspořádány rovnoběžně s protisměrným pohybem vstupního a výstupního dopravníku. Mechanismus přesunu mezi sekcemi je řešen pomocí přenosového dopravníku. Jinak se postupuje stejně jako v lineárním systému.



ZÁSOBNÍK

Systém typu FILO: má pouze jednu větev, která je reverzní. Lze použít jako úložiště nosičů výrobků při zastavení linek nebo změně typů. Může fungovat jako kompenzační prvek při změně množství nosičů ve výrobním cyklu. V roli úložiště se systém pohybuje směrem nahoru, naplní požadovaný počet nosičů a zastaví se. Po přijetí příkazu k výdeji nosičů se systém posune dolů a uloží nosiče na dopravník. Úkolem vyrovnávacího systému je cyklicky měnit směr unašečů. Když je v lince přebytek nosičů, synchronizační dopravník se naplní a spustí se přijímací cyklus – krok nahoru. Když se zvýší poptávka po nosičů v lince, systém obrátí směr pohybu a začne pracovat pro výdej.



Melvia ↗

TOPOLOVÁ 988
289 24 MILOVICE

+420 778 014 774
MELVIA@MELVIA.CZ

FACEBOOK.COM/MELVIATRADE
INSTAGRAM.COM/MELVIA.CZ

WWW.MELVIA.CZ